【SL材部会加盟社】（50音順）　（2023年12月1日現在）

MUマテックス株式会社（URL https://www2.mu-cc.com/ubekenzai/）

所在地	〒105−0023　東京都港区芝浦1−2−3　シーバンスS館
担当部署	営業本部　東京支店　建材営業部
電　話	03−5419−6205
商品名	SLフローG、床レベラーG（一般用、薄塗用）、床レベラー（一般用、薄塗用）、タフレベラーG、タフレベラーG勾配用、外床レベラーG、クイックセラミックフロー

日鉄高炉セメント株式会社（URL http://www.kourocement.co.jp）

所在地	〒541−0041　大阪府大阪市中央区北浜4−8−4　住友ビルディング第4号館2F
担当部署	ＳＬ事業部　大阪グループ
電　話	06−7669−6410
商品名	エスレベル、 エスレベル（袋）、 エスレベルNK

太平洋マテリアル株式会社（URL http://www.taiheiyo-m.co.jp）

所在地	〒135-0064　東京都江東区青海2-4-24　青海フロンティアビル
担当部署	営業本部　機能性材料営業部
電　話	03-5500-7512
商品名	太平洋生SL、太平洋SL、太平洋薄塗りSL

株式会社トクヤマエムテック（URL http://www.k-tokuyama.co.jp）

所在地	〒103−0023　東京都中央区日本橋本町4−8−16　KDX新日本橋駅前ビル3F
担当部署	東日本営業グループ
電　話	03−6265−1075
商品名	フローレベラー床用（袋）、フローレベラー床用（生SL）

日本化成株式会社（URL http://www.nihonkasei.co.jp）

所在地	〒160-0021　東京都新宿区歌舞伎町2-3-22 ハイフレックスビル
担当部署	関東支社
電　話	03-3207-8166
商品名	NSニューハイレベラー、NSユカモルH、NSハードレベラー、NSベランダコートQ

吉野石膏株式会社（URL http://yoshino-gypsum.com）

所在地	〒100-0005　東京都千代田区丸の内3-3-1 新東京ビル
担当部署	セラミック営業部　営業課
電　話	03-3216-2670
商品名	タイガーニューSL、タイガーSL、SLプラスター、SLプラスターSK

日本建築仕上材工業会

〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-7-1 扇ビル5階
TEL 03-3861-3844　FAX 03-3851-0706　URL http://www.nsk-web.org/

2012. 10.　©

SL材による平滑な床は美しく、安全と安心をもたらします。

建築現場における熟練技能者不足が問題視されている中、工期短縮・省力化の必要性は、ますます大きくなっています。また、住宅瑕疵担保履行法施行や長期優良住宅制度の導入などにより、建築材料の品質に対する要求性能も様々に変化してきています。
そうした中、熟練技能を有することなく、水平精度に優れた床面が得られるセルフレベリング材（SL材）は、 マンションなどの住宅、学校・病院などの公共施設を始め、倉庫・工場などの非住居系建築物にも、幅広く採用されるようになりました。

SL材を用いた工法は、その長年に亘る実績を評価され、「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」、「公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）」にも採用されており、SL材を使用する建築物は、今後も増加していくものと期待しています。
日本建築仕上材工業会SL材部会は、多種多様なユーザーニーズに応えるため、品質並びに信頼性向上を図る様々な活動を行いつつ、ユーザーがSL材を安心してご使用いただくために、SL工法の普及活動に努めています。

SL材の種類

SL材は、結合材の種別により、せっこう系とセメント系に区分されています。
また、荷姿によって、以下のような種類があり、現場のあらゆるニーズに対応できます。

		せっこう系	セメント系
袋　物		既調合された粉体を現場で練り混ぜ、SLスラリーを調製します。	
生SL	移動プラント式	粉体、計量器、ミキサー等全てを搭載したSL専用ローリー車が現場で練り混ぜ、SLスラリーを供給します。	
生SL	固定プラント式	——	SL専用プラントで練り混ぜたSLスラリーを、生コン車で現場まで運搬し、SLスラリーを供給します。

SL材の特徴

項　目	袋　物 現場練り混ぜ	生ＳＬ 移動プラント式	生ＳＬ 固定プラント式
作業状況	•練り混ぜ後 20分～1時間以内（製品種別による） •小面積施工の対応が容易	•練り混ぜ後 30分～1時間以内（製品種別による） •大面積施工が容易 •ポンプ手配必要なし •材料過不足なし	•専用プラントでの練り混ぜ後 6～9時間以内 •流動性保持時間が長く、大面積施工が容易 •ポンプ中継により高層階打設が可能
作業の省力化	•コンクリート直押えやモルタル押えに比べ、腰を屈める作業が低減 •袋の荷卸し、横持ち、練り混ぜが必要 •材料調製は 0.5～1m³／h可能	•材料供給が最大3m³/hあり、大面積が少人数で施工可能 •コンクリート直押えやモルタル押えに比べ、腰を屈める作業が低減	•材料供給が最大5m³/hあり、大面積が少人数で施工可能 •コンクリート直押えやモルタル押えに比べ、腰を屈める作業が低減
工程管理	•下地処理（清掃、プライマー塗布）工程が必要 •現場状況に合わせることが容易で、いつでも施工可能	•下地処理（清掃、プライマー塗布）工程が必要 •SL専用ローリー車の予約が必要	•下地処理（清掃、プライマー塗布）工程が必要 •生コン車の予約が必要
施工可能面積（厚10mmの場合）	•小～中面積が得意 1日最大600m²可能	•中～大面積が得意 1日最大3,000m²可能	•中～大面積が得意 1日最大4,000m²可能
技能者不足への対応	•コンクリート直押えやモルタル押えに比べ、容易		
レベル精度	•コンクリート直押えやモルタル押えに比べ、高い		
製品品質の安定性	•既調合粉体のため、品質は安定している •但し、練り混ぜ水量管理が重要	•既調合粉体、SL専用ローリー車練り混ぜのため、品質は安定している	•SL専用プラントにて練り混ぜのため、品質は安定している

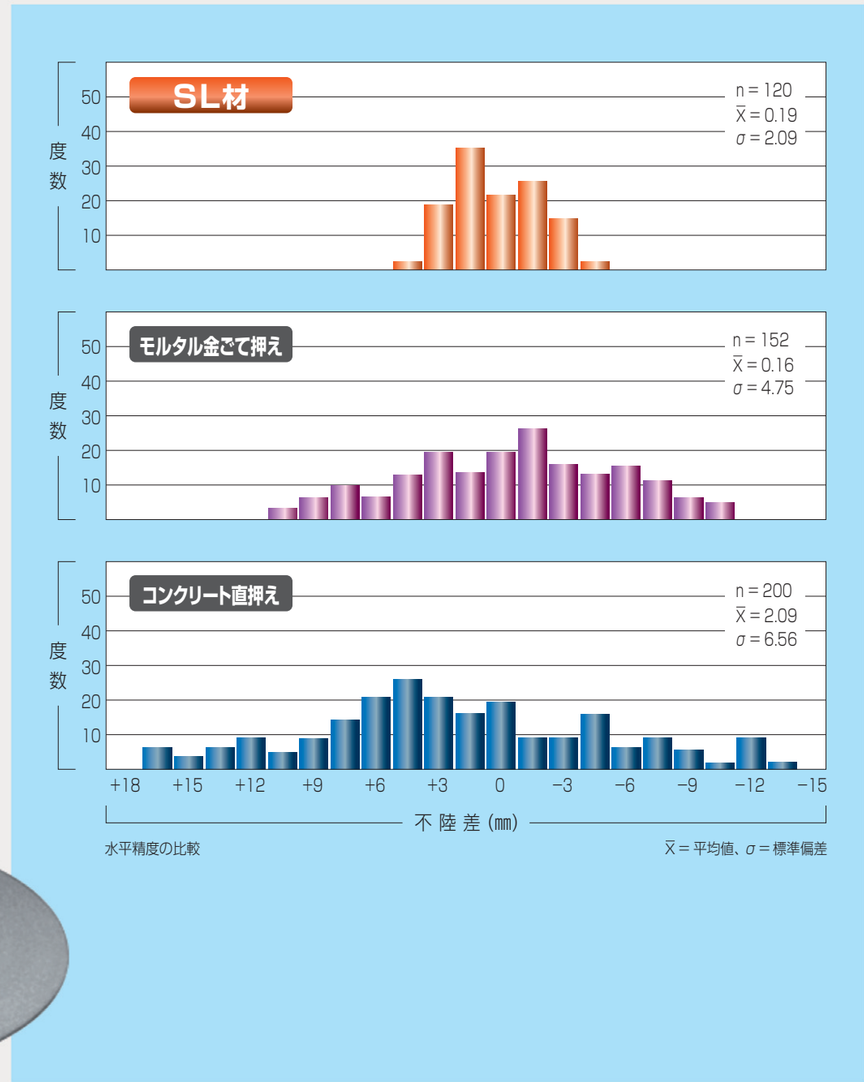
なぜSL材か?

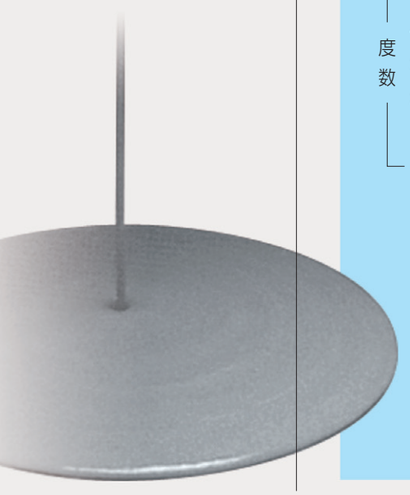
建築分野における床仕上げ施工の良し悪しは、下地の出来次第によるといわれています。現在、床下地の施工方法は、コンクリート直押えやモルタル金ごて押えが主流ですが、左官技能者の熟練度によって、レベル精度のばらつきが発生する可能性があり、技能者不足がこれに拍車をかけています。
また、近年の建築業界をとりまく環境の中、品質に対する要求性能が高くなる一方、それに見合う十分な時間とコストをかけることが難しくなっている現状もあります。
セルフレベリング材は、コンクリート床下地等に、スラリーを流し込み、トンボやコテなどを用いて簡単に均すだけで、レベル精度の高い平坦・平滑な床下地面を得られることから、広い面積を短期間で施工できる材料です。

日本建築仕上材工業会加盟社のSL材生産数量統計(2000年以降)によると、SL材生産数量は、2001、2002年に一時期減少していますが、2007年まではほぼ右肩上がりで増加しています。2008年以降は建築基準法改正、リーマンショック等の影響による住宅着工戸数激減の影響を避けられず、減少してきましたが、2010年を底に再び増加に転じました。
2007年以前、新設住宅着工床面積が横ばい傾向であるにも係わらず、SL材生産数量が増加している理由としては、バリアーフリー住宅の普及、床の性能・品質に対するエンドユーザニーズや施工品質向上・省力化・トータルコスト低減等の需要家ニーズに対して、SL工法が応えてきたためです。また、SL材の特徴や性能が、変化するニーズに対応してきた結果、材料そのものの認知度も向上しています。

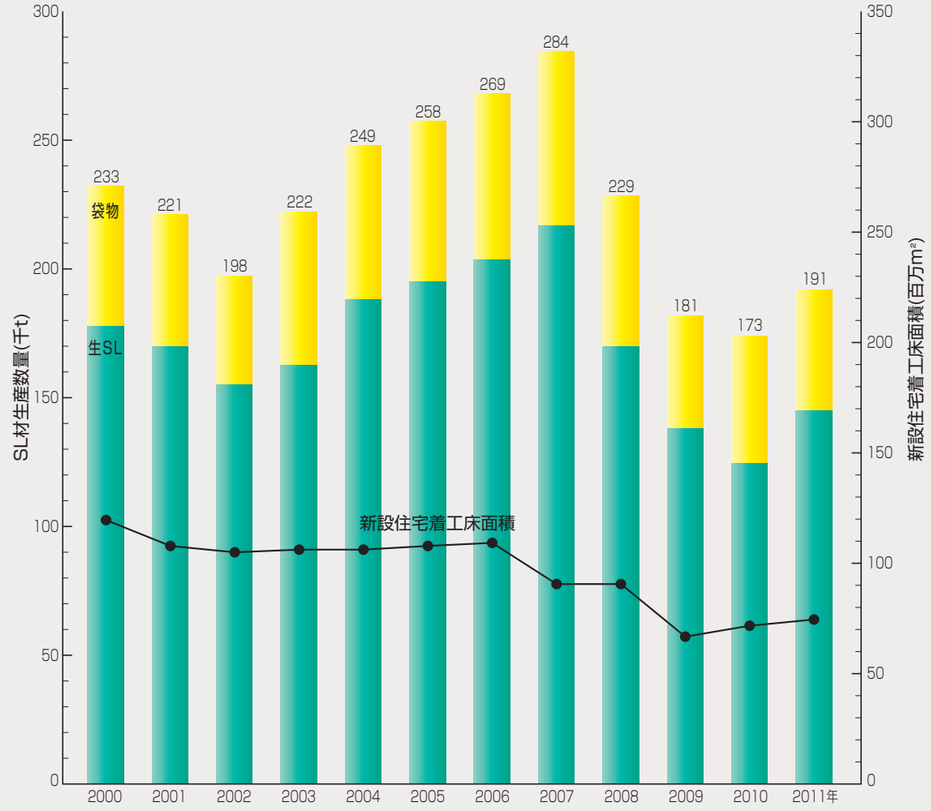
仕上がり精度

マノメーター方式により測定しました。SL材施工面、モルタル金ごて押え面およびコンクリート直押え面の水平精度を下表に示します。SL材施工により平坦·平滑性に優れた床下地面が得られます。
(3m間隔で測定した場合の不陸)





SL材生産数量統計



SL工法の用途別採用例

用途	住居系建築物		非住居系建築物								
	集合住宅	戸建て	学校・教育	病院・医療	特老・福祉	官庁	大規模店舗	小規模店舗	事務所	工場	倉庫
新築	☆	○	☆	☆	☆	◎	○	○	○	○	○
補修	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	○	○
改修	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○	○	○

☆:採用が非常に多い、◎:採用が多い、○:採用があり

施工フローチャート

新築工事、改修工事

1 事前確認（打合せ）
- ·施工の詳細確認
- ·下地の確認

2 事前準備
- ·器具準備
- ·下地処理

3 前処理
- ·清 掃
- ·漏れ止め
- ·仕上面レベル表示
- ·プライマー塗布

4 練混ぜ・流し込み
- ·準 備
- ·練混ぜ
- ·流し込み
- ·後片付け

5 養 生
- ·流し込み後の養生
- ·床仕上げまでの養生

6 手直し
- 必要に応じて、硬化後の手直し

7 完 了

次工程：仕上げへ

※ 詳しくは、施工要領書をご覧ください。（NSKホームページからダウンロード可能です）

「セルフレベリング材施工要領書（新築工事版）」
URL http://www.nsk-web.org/sl_bukai/sl-new.html

「セルフレベリング材施工要領書（改修工事版）」
URL http://www.nsk-web.org/sl_bukai/sl-kaisyu.html

品質基準

日本建築学会建築工事標準仕様書·同解説　JASS15 左官工事
JASS15M−103　セルフレベリング材の品質規準

項　目		せっこう系	セメント系
フロー値		19cm以上	
凝結時間	始　発	45分以上	
	終　結	20時間以内	
圧縮強度（材令28日）		15 N/mm²以上	20 N/mm²以上
下地接着強度（材令14日）		0.5 N/mm²以上	0.7 N/mm²以上
表面接着強度（材令14日）		0.4 N/mm²以上	0.5 N/mm²以上
長さ変化（材令28日）		0.05%以下	0.12%以下
衝撃（材令14日）		割れおよびはがれのないこと	

加盟各社のSL材物性データ

項　目		せっこう系	セメント系
フロー値 (cm)		19〜25	20〜24
凝結時間（時：分）	始　発	1：00 〜 4：00	1：00 〜 14：00
	終　結	2：00 〜 5：00	1：30 〜 16：00
圧縮強度（N/mm²）（材令28日）		20〜35	20〜43
下地接着強度（N/mm²）（材令14日）		0.7以上	0.9〜3.3
表面接着強度（N/mm²）（材令14日）		0.5以上	0.6〜4.3
長さ変化（%）（材令28日）		0.05以下	0.02〜0.10
衝撃（材令14日）		割れ、はがれなし	割れ、はがれなし

※上記データは、SL材部会加盟各社の製品データをとりまとめたものです。
個別データについては、加盟各社にお問合せください。